

**FOLII PENTRU CUTTER-PLOTTER SISER**

Produce	Temperatura de transfer	Timpul de transfer	Presiunea	Temperatura de spălare	Suportul	Recomandări
<b>3D XPD</b>	175° C	3 sec.+ 20-30 sec.	Medie + deloc	Maxim 30° C	Suportul de protecție se îndepărtează la cald după presarea inițială de 3 secunde.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac.
<b>3D TECHNO</b>	175 ° C	10 secunde	Medie	Maxim 30 ° C	Suportul de protecție se îndepărtează după presare.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac
<b>Videoflex Videoflex Thin</b>	150° C	10-15 secunde	Medie	Maxim 80° C	Transferul termic se face cu ajutorul propriului suport, acesta îndepărtându-se după răcire.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac.
<b>PS Film</b>	150° C	10-15 secunde	Mică	Maxim 80° C.	Transferul termic se face cu ajutorul propriului suport, acesta îndepărtându-se la cald.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac.
<b>PS Film Extra</b>	160° C	15 secunde	Mică	Maxim 40° C	Transferul termic se face cu ajutorul propriului suport, care se îndepărtează la cald sau la rece.	Pentru materiale din nylon, jachete, costume de ski, genți, umbrele, materiale din piele.
<b>Videoflex Perfor</b>	150-155° C	3-4 sec.+ 10 sec.	Medie	Maxim 80° C	Suportul de protecție se îndepărtează după prima presare.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac.
<b>PS Film Perfor</b>	150° C	15 secunde	Medie	Maxim 60° C	Transferul termic se face cu ajutorul propriului suport, acesta îndepărtându-se la cald.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac.
<b>Fashion Moda Glitter</b>	150° C	10-15 secunde	Medie	Maxim 30° C	Transferul termic se face cu ajutorul propriului suport, acesta îndepărtându-se după răcire.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac.
<b>PS Metallic</b>	160° C	15 secunde	Medie	Se spală cu apă rece, cu imprimeul pe interior	Transferul termic se face cu ajutorul propriului suport, acesta îndepărtându-se după răcire.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac.
<b>PS Electric</b>	155° C	15 secunde	Mică	Maxim 50° C	Transferul termic se face cu ajutorul propriului suport, acesta îndepărtându-se la cald.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac.
<b>PS Lumen</b>	150° C	15 secunde	Mică	Maxim 40° C	Transferul termic se face cu ajutorul propriului suport, acesta îndepărtându-se la cald.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac.
<b>Stripflock</b>	160° C	15-20 secunde	Medie	Maxim 60° C	Transferul termic se face cu ajutorul propriului suport, acesta îndepărtându-se după răcire.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac.
<b>Elasticut</b>	160° C	10 sec. + 10 sec.	Mică	Maxim 50° C	După primul transfer se îndepărtează la cald stratul inferior și cel intermediar.	Pentru textile elastice și supraelastice (Lycra, Elastan, Spandex, etc), bumbac sau poliester.
<b>PS Film Stretch</b>	155° C	15 secunde	Medie	Maxim 60° C	Transferul termic se face cu ajutorul propriului suport, care se îndepărtează la cald sau la rece.	Pentru textile elastice și supraelastice (Lycra, Elastan, Spandex, etc), bumbac sau poliester.
<b>Thermoreflex</b>	150° C	15 secunde	Mică	Maxim 30° C	Transferul termic se face cu ajutorul propriului suport, acesta îndepărtându-se după răcire.	Pentru materiale textile din bumbac, poliester și amestecuri din poliester cu bumbac.
<b>Extrareflex</b>	150° C	2-4 sec. + 10 sec.	Mică	Maxim 30° C	Suportul de protecție se îndepărtează după prima presare, la rece	Pentru materiale din nylon, jachete, costume de ski, genți, umbrele, materiale din piele.